



Regione Umbria

Giunta Regionale

DIREZIONE REGIONALE GOVERNO DEL TERRITORIO, AMBIENTE, PROTEZIONE CIVILE, RIQUALIFICAZIONE URBANA, COORDINAMENTO PNRR

Servizio Transizione ecologica, qualità dell'aria e mitigazione dei cambiamenti climatici

ALLEGATO EMISSIONI

Repertorio: 122/2025

Autorizzazione ai sensi dell'Art. 269, del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, per le emissioni in atmosfera derivanti da stabilimento per fabbricazione di rimorchi e semirimorchi industriali, ubicato in Comune di Spoleto (PG), Via della Meccanica 20, della ditta TECNOKAR TRAILERS S.r.l., con sede legale in Comune di Spoleto (PG), Via della Meccanica 20.

PREMESSE

Visto

che con nota prot. n. 46288 del 12/08/2025, acquisita dalla Regione Umbria con prot. n. 155529 del 12/08/2025, il SUAPE del Comune di Spoleto trasmetteva l'istanza di Autorizzazione Unica Ambientale, presentata ai sensi dell'art. 4 del DPR 59/2013, dalla ditta TECNOKAR TRAILERS S.r.l., con sede legale e stabilimento in Via della Meccanica 20, Comune di Spoleto (PG);

Vista l'autorizzazione per le emissioni atmosferiche ai sensi dell'art. 269 del D.Lgs 152/2006, rilasciata dalla Provincia di Perugia con atto n. 10443 del 19/10/2010;

Considerato il progetto e gli allegati tecnici dai quali risultano ciclo produttivo, tecnologie adottate per prevenire l'inquinamento, quantità e qualità delle emissioni e termine della messa a regime degli impianti;

Considerata la Conferenza di Servizi convocata dalla Regione Umbria, ai sensi art. 14-ter, L. n. 241/90;

Vista la D.G.R. dell'Umbria n. 334 del 27/03/2006, 'D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152, art. 275 "Emissioni di COV": approvazione delle linee guida regionali in aggiornamento e sostituzione della D.G.R. n. 773 del 18 maggio 2005;

Vista la D.D. n. 4146 del 05/05/2021 della Regione Umbria per attività di lavorazione meccanica dei metalli;

Ritenuto:

di far riferimento per la valutazione dei limiti di emissione alle disposizioni del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, del D.Lgs. 13/08/2010 n. 155, nonché a precedenti autorizzazioni rilasciate in ambito regionale per impianti simili;

Visto il D.Lgs. n. 161 del 27/03/2006, "Attuazione della direttiva 2004/42/CE per la limitazione delle emissioni di composti organici volatili conseguenti all'uso di solventi in talune pitture e vernici, nonché in prodotti per la carrozzeria."

DESCRIZIONE ATTIVITA':

- nello stabilimento oggetto del presente atto ha luogo l'attività di fabbricazione di rimorchi e semirimorchi industriali;
- l'attività viene svolta per 16 ore/giorno, 5 giorni settimana, per un totale di 250 giorni/anno;
- allo stato attuale risultano autorizzate le seguenti fasi lavorative e le seguenti emissioni:
 - 1) acquisizione della commessa;
 - 2) elaborazione del progetto;
 - 3) predisposizione delle materie prime;
 - 4) prima lavorazione materie prime: sezionatura e sagomatura, tra le operazioni è previsto anche il taglio al plasma;
 - 5) seconda lavorazione materie prime: rifinitura alle macchine utensili;
 - 6) assemblaggio dei semilavorati mediante processi meccanici (es. rivettatura, imbullonatura, ecc.) e/o saldatura a filo;
 - 7) ripulitura dei manufatti;
 - 8) sabbiatura dei manufatti;
 - 9) verniciatura dei manufatti;
 - 10) montaggio degli accessori;
 - 11) invio del prodotto al cliente.
- nel punto di emissione E1, vengono convogliate le emissioni inquinanti captate da impianto di taglio al plasma;
- nei punti di emissione E2, E3, E4, E5, E14, E15, E16, E17, E18, E19 ed E20, vengono convogliate le emissioni inquinanti captate da postazioni di saldatura;
- nei punti di emissione E21 ed E22, vengono convogliate le emissioni inquinanti captate da due postazioni per levigatura dei semilavorati dopo applicazione di stucco a spatola;
- nei punti di emissione E7A, E7B, E8A, E8B, E9A, E9B, E10A ed E10B, vengono convogliate le emissioni inquinanti captate da n. 4 cabine di verniciatura installate nel sito produttivo, distinte per fasi di verniciatura ed essiccazione;
- nel punto di emissione E6, vengono convogliate le emissioni inquinanti captate da macchina sabbiatrice;
- l'impianto termico connesso al punto di emissione E11, alimentato a metano e con potenza termica pari a 2,326 MW, a servizio delle cabine di verniciatura;
- il punto di emissione E12 è relativo a ricambio d'aria di locale per stoccaggio delle vernici, esclusivamente adibito alla protezione e alla sicurezza degli ambienti di lavoro, escluso dal campo di applicazione della parte quinta del D.Lgs. 3/04/2006 n. 152, ai sensi dell'art. 272, comma 5;
- l'emissione E13 proveniente dalle operazioni di pulizia degli aerografi, in relazione alla limitata durata di operatività giornaliera dichiarata dal Gestore, può essere considerata scarsamente significativa;
- il Gestore, a seguito dell'istallazione del nuovo stabilimento in via delle Industrie intende:
 - eliminare le fasi lavorative di cui ai suddetti punti 4), 5) e 6), riferite ai seguenti punti di emissione:
 - E1 (Taglio plasma);
 - E2, E3, E4, E5, E14, E15, E16, E17, E19 ed E20 (aspirazione dei fumi di saldatura);
 - installare un nuovo forno di essiccazione, le cui emissioni in atmosfera verranno convogliate al punto di emissione E23;
 - modificare i cicli di verniciatura, che generano le emissioni in atmosfera, i quali verranno svolti su 2 turni giornalieri, per 16 h/giorno, per un totale di 250 giorni/anno;

- aggiungere nuovi impianti di rivestimento a polvere e a vernici liquide, le cui emissioni verranno convogliate nei nuovi punti di emissione indicati con le sigle da E25 a E72;
 - gli impianti termici connessi ai punti di emissione E46, E52 ed E62, alimentati a metano, con potenza termica pari a 0,250 MW, a servizio delle cabine forno, soggette all'art. 272 c. 1 del D.Lgs 152/2006, sono valutati come sommatoria degli impianti termici dello stabilimento;
- il Gestore rispetto all'applicazione dell'art. 270, c.5, del D.Lgs 152/2006 attesta che lo sdoppiamento dei camini provenienti dagli impianti di verniciatura e di carteggiatura si è reso necessario per migliorare la captazione degli inquinanti e per garantire il raggiungimento degli obiettivi di legge di salvaguardia della salute e sicurezza degli addetti alle operazioni di verniciatura e carteggiatura, operanti all'interno di tali impianti;
 - la Ditta esercita l'attività n. 8, "Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica, tessili, tessuti, film e carta", di cui alla Parte III dell'Allegato III alla Parte V del D.Lgs. 3/04/2006 n. 152;
 - in relazione ai dati forniti dalla Ditta, il consumo massimo teorico di solvente relativo all'attività n. 8, sopra citata risulta pari a 1568 tonnellate/anno, superando il rispettivo valore di soglia di consumo, di cui alla parte III dell'Allegato III alla parte V del D.Lgs. 3/04/2006 n. 152;
 - la Ditta esercita l'attività n. 16, "rivestimenti adesivi", di cui alla Parte III dell'Allegato III alla Parte V del D.Lgs. 3/04/2006 n. 152;
 - in relazione ai dati forniti dalla Ditta, il consumo massimo teorico di solvente relativo all'attività n. 16, sopra citata risulta pari a 0,1 tonnellate/anno, valore inferiore alla soglia di consumo, di cui alla parte III dell'Allegato III alla parte V del D.Lgs. 3/04/2006 n. 152;

PRESCRIZIONI

- a) **rispetto dei valori limite per le emissioni convogliate, indicati nel quadro riassuntivo in Allegato 1;**
- b) **al rispetto del valore limite per l'emissione diffusa di composti organici volatili, relativo all'attività n. 8, "Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica, tessili, tessuti, film e carta", di cui alla parte III dell'allegato III al D. Lgs. 03/04/2006 n. 152, indicato nel quadro riassuntivo, in Allegato 1), nonché dell'emissione totale annua autorizzata per la stessa attività;**
- c) **realizzazione, in fase di costruzione, di tutte le misure indicate nel progetto e relativi allegati tecnici presentati nell'istanza di richiesta A.U.A., ed agli atti della Conferenza di Servizi;**
- d) **fino all'adozione da parte dell'autorità competente, di specifico fac-simile per la registrazione dei controlli analitici alle emissioni, nonché dei casi di interruzione del normale funzionamento degli impianti di abbattimento, alla istituzione e/o corretta tenuta di un registro dei controlli, ai sensi dell'art. 271, comma 17 del D. Lgs. 03/04/2006 n. 152, come da fac-simile adottato con D.G.R. n. 204 del 20/01/1993, con pagine numerate, bollate dall'Ente di controllo e firmate dal responsabile dello stabilimento;**
- e) **prescrizioni di carattere generale:**
 - e.1 la Ditta, almeno 15 giorni prima di dare inizio alla messa in esercizio degli impianti, nuovi e/o oggetto di modifica dovrà darne comunicazione alla Regione Umbria - Servizio Transizione ecologica, qualità dell'aria e mitigazione dei cambiamenti climatici, all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Sud, Distretto di Foligno - Spoleto - Valnerina e al Sindaco del Comune di Spoleto;

- e.2 la messa a regime degli impianti dovrà avvenire dopo non oltre 30 giorni dalla relativa data di messa in esercizio;
- e.3 le date in cui verranno effettuati i monitoraggi di competenza del gestore dovranno essere preventivamente comunicate alla Regione Umbria - Servizio Transizione ecologica, qualità dell'aria e mitigazione dei cambiamenti climatici e all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Sud, Distretto di Foligno - Spoleto - Valnerina;
- e.4 i valori di emissione, espressi in flusso di massa e in concentrazione, dovranno essere misurati nelle condizioni di esercizio più gravose;
- e.5 la concentrazione degli inquinanti deve essere riferita alle condizioni normali, $T = 0^{\circ}\text{C}$ (273°K), $P = 1 \text{ atm}$ ($101,3 \text{ kPa}$), previa detrazione del tenore volumetrico di vapore acqueo;
- e.6 la Ditta, entro 15 giorni dall'effettuazione delle misure, dovrà trasmettere le certificazioni analitiche, redatte, fino alla predisposizione di specifica modulistica da parte dell'autorità competente, secondo la D.G.R. n. 9480 del 24/12/1996, alla Regione Umbria - Servizio Transizione ecologica, qualità dell'aria e mitigazione dei cambiamenti climatici, all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Sud, Distretto di Foligno - Spoleto - Valnerina;
- e.7 la sezione di sbocco dei camini dovrà superare di almeno 1 metro la linea di colmo del tetto; per le emissioni che generano comprovati fenomeni di molestia, in particolare, la sezione di sbocco dovrà di norma superare di almeno 3 metri la linea di colmo del tetto e comunque 1 metro la linea di colmo del tetto di ogni edificio nel raggio di 30 metri;
- e.8 i condotti per lo scarico in atmosfera degli effluenti gassosi dovranno essere provvisti di idonei tronchetti di prelievo per la misura ed il campionamento;
- e.9 le caratteristiche, il posizionamento ed il numero minimo dei tronchetti di prelievo per la misura ed il campionamento delle emissioni dovranno essere conformi a quanto stabilito nelle norme UNI EN ISO 16911-1:2013 e UNI EN 15259:2008 e loro successive modificazioni;
- e.10 le prese di campionamento di cui sopra dovranno essere previste anche a monte di eventuali sistemi di abbattimento delle emissioni;
- e.11 l'accessibilità ai punti di misura dovrà essere tale da permettere lo svolgimento di tutti i controlli necessari alla verifica del rispetto dei limiti di emissione e da garantire il rispetto delle norme di sicurezza previste dalla normativa vigente in materia di prevenzione degli infortuni ed igiene del lavoro; in particolare la piattaforma di lavoro per il campionamento delle emissioni dovrà soddisfare i requisiti di cui alla norma UNI 13284-1:2003 e successive modificazioni;
- e.12 la data, l'orario e i risultati delle misure effettuate alle emissioni dovranno essere annotati sul registro di cui al punto c), foglio B, ai fini dei monitoraggi previsti dall'art. 269, comma 4 del D.Lgs. 3/04/2006 n. 152;
- e.13 qualunque interruzione nell'esercizio degli impianti di abbattimento dovuta a manutenzione o guasto, qualora non esistano equivalenti impianti di abbattimento di riserva, dovrà comportare la tempestiva sospensione delle lavorazioni interessate per il tempo necessario alla rimessa in efficienza degli impianti;
- e.14 il Gestore è comunque tenuto ad informare la Regione Umbria e l'Area Dipartimentale Arpa Umbria competente in merito ai succitati casi di interruzione dell'attività produttiva entro le successive otto ore;
- e.15 Il Gestore che, nel corso del monitoraggio di propria competenza, accerti la non conformità dei valori misurati ai valori limite prescritti deve procedere al ripristino della conformità nel più breve tempo possibile; le medesime difformità devono essere da costui specificatamente comunicate all'Autorità competente per il

- controllo entro 24 ore dall'accertamento;
- e.16 il Gestore dovrà definire procedure ed istruzioni operative documentate rispetto alle attività di manutenzione ordinaria e straordinaria degli impianti di abbattimento; in particolare l'elenco degli organi e dei componenti da controllare e/o sostituire e la frequenza del controllo e/o della sostituzione dovranno trovare corrispondenza nelle indicazioni fornite dal costruttore dell'impianto nel relativo manuale d'istruzione, d'uso e manutenzione (che dovrà essere sempre tenuto a disposizione dell'Autorità di Controllo);
 - e.17 le procedure e le istruzioni operative di cui al precedente paragrafo dovranno essere riferite anche ai sistemi automatici di pulizia degli elementi filtranti relativi ai dispositivi di abbattimento per materiale particellare a setto fibroso mediante es. scuotimento meccanico, pulizia ad aria in senso inverso (reverse-flow), pulizia con impulsi di aria compressa (reverse- pulse o reverse-jet);
 - e.18 i sistemi di abbattimento per materiale particellare a setto fibroso dovranno essere provvisti di dispositivi deputati al controllo del corretto funzionamento in grado di rilevare l'intasamento e/o la rottura tramite registrazione del valore della pressione differenziale a monte e a valle dell'elemento filtrante e di segnalare adeguatamente brusche cadute della pressione differenziale dovute alla rottura del filtro;
 - e.19 gli interventi relativi alle attività di manutenzione degli impianti di abbattimento, dovranno essere annotati nel registro dei controlli, ai sensi dell'art. 271, comma 17 del D. Lgs. 03/04/2006 n. 152, come da fac-simile adottato dall'Autorità competente, il giorno stesso dell'interruzione del normale funzionamento degli impianti di abbattimento;
 - e.20 la Ditta, al fine di dimostrare la conformità degli impianti ai valori limite per l'emissione diffusa di composti organici volatili ed all'emissione totale annua autorizzata, dovrà elaborare, con la periodicità stabiliti nel presente atto, un piano di gestione dei solventi, ai sensi della parte I dell'Allegato III alla parte V del D.Lgs. 3/04/2006 n. 152, per le attività soggette allo stesso decreto;
 - e.21 i consumi delle materie prime, la quantità dei prodotti ovvero dei preparati recuperati per riuso ma non per riutilizzo nel processo, dichiarati ai fini dell'elaborazione del piano di gestione dei solventi, dovranno trovare riscontro nei dati della contabilità di magazzino, relativi al periodo di riferimento, ovvero nell'elenco delle rimanenze iniziali e finali e nelle fatture, relativi al pertinente esercizio amministrativo;
 - e.22 il contenuto di solvente delle materie prime, dovrà trovare riscontro nelle relative schede tecniche ovvero in misurazione analitica;
 - e.23 la quantità di solventi organici recuperata e riutilizzata nel processo, dichiarata ai fini dell'elaborazione del piano di gestione dei solventi, dovrà trovare riscontro in una serie organizzata di registrazioni, aggiornata in relazione ad ogni operazione di recupero e riutilizzo del solvente, con riferimento alle date ed ai quantitativi relativi;
 - e.24 la quantità dei rifiuti, dichiarata ai fini dell'elaborazione del piano di gestione dei solventi, dovrà avere riscontro nel registro di carico e scarico di cui all'art. 190 del D. Lgs. 3/04/2006 n. 152;
 - e.25 il piano di gestione dei solventi di cui sopra, verrà formulato sulla base di misurazioni della concentrazione dei composti organici volatili negli scarichi gassosi, negli scarichi idrici, in entrambi i casi, in uscita ed ingresso ad eventuali sistemi di abbattimento, nei rifiuti smaltiti, nei prodotti finiti, ed in ogni altra forma di output, contemplata alla parte V dell'Allegato III alla parte quinta del D. Lgs. 3/04/2006 n.152;
 - e.26 la frequenza e la numerosità delle stesse misurazioni dovranno essere tale da esprimere, in modo completo, la modalità di gestione dei solventi, per l'attività in

oggetto, in funzione delle caratteristiche degli impianti e delle relative condizioni operative;

- e.27 la Ditta, dovrà trasmettere il piano di gestione dei solventi, redatto secondo la D.G.R. n. 334 del 27/03/2012 della Regione Umbria, alla Regione Umbria - Servizio Transizione ecologica, qualità dell'aria e mitigazione dei cambiamenti climatici, all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Sud, Distretto di Foligno - Spoleto - Valnerina, entro 30 giorni dalla scadenza del periodo cui il piano stesso è riferito;
- e.28 i punti di emissione dovranno essere contraddistinti mediante opportuna cartellonistica;

f) prescrizioni specifiche:

- f.1** entro 30 giorni dalla data fissata per la messa a regime, la Ditta dovrà effettuare almeno 2 misure ai punti di emissione E23, E25, E26, E27, E28, E29, E30, E31, E32, E33, E34, E35, E36, E37, E38, E39, E40, E41, E42, E43, E44, E45, E46, E47, E48, E49, E50, E51, E52, E53, E54, E55, E56, E57, E58, E59, E60, E61, E62, E63, E64, E65, E66, E67, E68, E69, E70, E71 ed E72, nell'arco di 30 giorni;
- f.2** successivamente, i controlli dovranno essere effettuati a cura della Società con periodicità:
 - annuale per i punti di emissione E6, E7A, E7B, E8A, E8B, E9A, E9B, E10A, E10B, E12, E13, E18, E21, E22, E23, E25, E26, E27, E28, E29, E30, E31, E32, E33, E34, E35, E36, E37, E38, E39, E40, E41, E42, E43, E44, E46, E47, E48, E49, E50, E51, E53, E54, E55, E56, E57, E58, E59, E60, E61, E63, E64, E65, E66, E67, E68, E69, E70, E71, E72;
 - biennale per i punti di emissione: E46, E52, E62;
- f.3** per l'effettuazione degli autocontrolli periodici devono essere seguiti i seguenti metodi di campionamento ed analisi per flussi gassosi convogliati e successivi modifiche ed aggiornamenti:

Polveri		EN 13284-1:2017
S.O.V.	esprese come C.O.T.	UNI EN 12619:2013
Ossidi di azoto	espressi come NO ₂	UNI EN 14792:2017
Ossigeno		UNI EN 14789:2017
Umidità		UNI EN 14790:2017
Pressione		UNI EN ISO 16911-1:2013
Temperatura		UNI EN ISO 16911-1:2013
Velocità e portata		UNI EN ISO 16911-1:2013

- f.4** per l'attività n. 8, "Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica, tessili, tessuti, film e carta", di cui alla parte III dell'Allegato III alla parte quinta del D.Lgs. 3/04/2006 n. 152, la Ditta dovrà elaborare con periodicità annuale, un piano di gestione dei solventi, riferito al periodo di un anno, secondo le modalità indicate in Allegato 3 alla D.G.R. n. 334 del 27/03/2012 della Regione Umbria;
- f.5** per la stessa attività, con la periodicità indicata al punto precedente, la Ditta dovrà registrare secondo le modalità indicate in Allegato 2 alla D.G.R. n. 334

del 27/03/2012 della Regione Umbria, i consumi delle materie prime utilizzate e la relativa quantità di solventi organici immessa nel processo, ed eventualmente, la quantità di solventi organici recuperata e reimpressa nel processo;

- f.6 in relazione a quanto riportato ai due precedenti paragrafi, la Ditta dovrà verificare la conformità degli impianti ai valori limite di emissione in quanto autorizzati, secondo le modalità indicate in Allegato 4 alla D.G.R. n. 334 del 27/03/2012 della Regione Umbria;
- f.7 ai sensi dell'art. 275, comma 6 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, il valore limite delle emissioni diffuse di solvente per l'attività n. 8, "Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica, tessili, tessuti, film e carta", di cui alla parte III dell'Allegato III alla parte quinta dello stesso decreto, dovrà essere comunque minore/uguale a 313 tonnellate/anno;
- f.8 annotazione sul foglio C del registro dei controlli, degli interventi di manutenzione e/o sostituzione degli impianti di abbattimento.

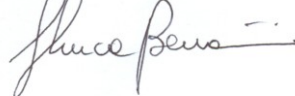
CONDIZIONI

le prescrizioni dell'autorizzazione potranno essere modificate:

- a seguito di emanazione dei decreti previsti all'art. 271 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, comma 2;
- a seguito di fissazione di valori da parte della Regione dell'Umbria in applicazione dell'art. 271, commi 3, 4 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152;
- a seguito dei risultati delle misure effettuate;
- a seguito di variazioni quali-quantitative delle materie prime utilizzate;
- a seguito del manifestarsi di problemi igienico-ambientali.

IL RESPONSABILE DELL'ISTRUTTORIA

P.I. Gianluca Bonaccini



QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI**Allegato 1****Ragione Sociale** **TECNOKAR TRAILERS S.r.l.** **Unità Produttiva:** **Spoletto** **(PG)** **Via della Meccanica, 20**

Punto Emissione	Tipo emissione	Inquinante	N. attività art.275	Provenienza	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm³/h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
											h	d _a	L1	L2	
E6	convogliata	Polveri		Cabina di sabbatura	10	mg/Nm³	14.500	16	250	Ambiente	11,00	-	0,75	0,70	Filtro a cartucce
E7A	convogliata	Polveri	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc	Cabina di verniciatura - fase verniciatura	3	mg/Nm³	56.000	16	250	Ambiente	11,00	-	1,30	0,80	Setto filtrante
		S.O.V.			50	mg/Nm³									
		S.O.V.		Cabina di verniciatura - fase essiccazione	50	mg/Nm³	56.000	16	250	Ambiente	11,00	-	1,30	0,80	Setto filtrante
E7B	convogliata	Polveri	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc	Cabina di verniciatura - fase verniciatura	3	mg/Nm³	56.000	16	250	Ambiente	11,00	-	1,30	0,80	Setto filtrante
		S.O.V.			50	mg/Nm³									
		S.O.V.		Cabina di verniciatura - fase essiccazione	50	mg/Nm³	56.000	16	250	Ambiente	11,00	-	1,30	0,80	Setto filtrante
E8A	convogliata	Polveri	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc	Cabina di verniciatura - fase verniciatura	3	mg/Nm³	56.000	16	250	Ambiente	11,00	-	1,30	0,80	Setto filtrante
		S.O.V.			50	mg/Nm³									
		S.O.V.		Cabina di verniciatura - fase essiccazione	50	mg/Nm³	56.000	16	250	Ambiente	11,00	-	1,30	0,80	Setto filtrante
E8B	convogliata	Polveri	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc	Cabina di verniciatura - fase verniciatura	3	mg/Nm³	56.000	16	250	Ambiente	11,00	-	1,30	0,80	Setto filtrante
		S.O.V.			50	mg/Nm³									
	convogliata	S.O.V.		Cabina di verniciatura - fase essiccazione	50	mg/Nm³	56.000	16	250	Ambiente	11,00	-	1,30	0,80	Setto filtrante

Punto Emissione	Tipo emissione	Inquinante	N. attività art.275	Provenienza	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm³/h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
											h	dia	L1	L2	
E9A	convogliata	Polveri		Cabina di verniciatura - fase verniciatura	3	mg/Nm³	56.000	16	250	Ambiente	11,00	-	1,30	0,80	Setto filtrante
		S.O.V.	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc		50	mg/Nm³									
		S.O.V.		Cabina di verniciatura - fase essiccazione	50	mg/Nm³	56.000	16	250	Ambiente	11,00	-	1,30	0,80	Setto filtrante
E9B	convogliata	Polveri		Cabina di verniciatura - fase verniciatura	3	mg/Nm³	56.000	16	250	Ambiente	11,00	-	1,30	0,80	Setto filtrante
		S.O.V.	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc		50	mg/Nm³									
		S.O.V.		Cabina di verniciatura - fase essiccazione	50	mg/Nm³	56.000	16	250	Ambiente	11,00	-	1,30	0,80	Setto filtrante
E10A	convogliata	Polveri		Cabina di verniciatura - fase verniciatura	3	mg/Nm³	56.000	16	250	Ambiente	11,00	-	1,30	0,80	Setto filtrante
		S.O.V.	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc		50	mg/Nm³									
		S.O.V.		Cabina di verniciatura - fase essiccazione	50	mg/Nm³	56.000	16	250	Ambiente	11,00	-	1,30	0,80	Setto filtrante
E10B	convogliata	Polveri		Cabina di verniciatura - fase verniciatura	3	mg/Nm³	56.000	16	250	Ambiente	11,00	-	1,30	0,80	Setto filtrante
		S.O.V.	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc		50	mg/Nm³									
		S.O.V.		Cabina di verniciatura - fase essiccazione	50	mg/Nm³	56.000	16	250	Ambiente	11,00	-	1,30	0,80	Setto filtrante

segue Repertorio n. 122/2025

Punto Emissione	Tipo emissione	Inquinante	N. attività art.275	Provenienza	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm³/h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
											h	dia	L1	L2	
E11	convogliata			Impianto termico a servizio delle cabine di verniciatura	250 ^a	-	*	16	250	300	11,00	0,40	-	-	
E12	convogliata	D.Lgs 152/2006 art. 271 c. 5		Ricambio aria Paint room	-	-	---	16	250	Ambiente	11,00	0,20	-	-	
E13	convogliata	S.O.V.	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc	Postazione pulizia aerografi	50	mg/Nm³	700	1	250	Ambiente	4,00	0,16	-	-	
E18	convogliata	Polveri		Postazione di saldatura	5	mg/Nm³	2.250	16	250	Ambiente	11,00	0,20	-	-	Setto filtrante
E21	convogliata	Polveri		Cabina di carteggiatura stucco	5	mg/Nm³	28.000	16	250	Ambiente	11,00	-	0,80	2,40	Setto filtrante
E22	convogliata	Polveri		Cabina di carteggiatura stucco	5	mg/Nm³	28.000	16	250	Ambiente	11,00	-	0,80	2,40	Setto filtrante
E23	convogliata	S.O.V.		Forno di essiccazione - fase essiccazione	50	mg/Nm³	27.000	16	250	Ambiente	11,00	-	0,80	0,80	Filtro sintetico
E25	convogliata	Polveri		Cabina di sabbiatura robotizzata pos. 2	10	mg/Nm³	45.000	16	250	Ambiente	15,00	-	0,80	0,80	Filtro a cartucce
E26	convogliata	Polveri		Cabina di sabbiatura manuale pos. 3	10	mg/Nm³	40.000	16	250	Ambiente	15,00	-	0,80	0,80	Filtro a cartucce
E27	convogliata	Polveri		Cabina di preparazione pos. 4	10	mg/Nm³	15.000	16	250	Ambiente	15,00	-	0,80	0,80	Filtro paint stop + filtro a tasche
E28	convogliata	Polveri		Cabina di preparazione pos. 4	10	mg/Nm³	15.000	16	250	Ambiente	15,00	-	0,80	0,80	Filtro paint stop + filtro a tasche
E29	convogliata	Polveri		Cabina di preparazione pos. 6	10	mg/Nm³	15.000	16	250	Ambiente	15,00	-	0,80	0,80	Filtro paint stop + filtro a tasche
E30	convogliata	Polveri		Cabina di preparazione pos. 6	10	mg/Nm³	15.000	16	250	Ambiente	15,00	-	0,80	0,80	Filtro paint stop + filtro a tasche

segue Repertorio n. 122/2025

Punto Emissione	Tipo emissione	Inquinante	N. attività art.275	Provenienza	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm³/h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
											h	dia	L1	L2	
E31	convogliata	Polveri		Cabina primer polvere pos. 9	3	mg/Nm³	12.000	16	250	Ambiente	15,00	0,55	-	-	Filtro a cartucce
E32	convogliata	Polveri		Cabina primer polvere pos. 9	3	mg/Nm³	24.000	16	250	Ambiente	15,00	0,75	-	-	Filtro a cartucce
E33	convogliata	Polveri		Cabina primer polvere pos. 9	3	mg/Nm³	24.000	16	250	Ambiente	15,00	0,75	-	-	Filtro a cartucce
E34	convogliata	Polveri		Cabine forno pos. 10 -fase essiccazione	3	mg/Nm³	---	16	250	200	15,00	1,00	-	-	
		Ossidi di azoto			100										
E35	convogliata	Polveri		Cabine forno pos. 10/11 -fase essiccazione	3	mg/Nm³	800	16	250	200	15,00	0,55	-	-	
		Ossidi di azoto			100										
E36	convogliata	Polveri		Cabine forno pos. 10/11 -fase essiccazione	3	mg/Nm³	6.200	16	250	200	15,00	0,55	-	-	
		Ossidi di azoto			100										
E37	convogliata	Polveri		Cabine forno pos. 11 -fase essiccazione	3	mg/Nm³	---	16	250	200	15,00	1,00	-	-	
		Ossidi di azoto			100										
E38	convogliata	Polveri		Cabina di verniciatura polvere pos. 14PT - fase verniciatura	3	mg/Nm³	12.000	16	250	Ambiente	15,00	0,55	-	-	Filtro a cartucce

Punto Emissione	Tipo emissione	Inquinante	N. attività art.275	Provenienza	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm³/h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
											h	dia	L1	L2	
E39	convogliata	Polveri		Cabina di verniciatura polvere pos. 14PT - fase verniciatura	3	mg/Nm³	24.000	16	250	Ambiente	15,00	0,75	-	-	Filtro a cartucce
E40	convogliata	Polveri		Cabina di verniciatura polvere pos. 14PT - fase verniciatura	3	mg/Nm³	24.000	16	250	Ambiente	15,00	0,75	-	-	Filtro a cartucce
E41	convogliata	Polveri		Cabina forno pos. 15PT -fase essiccazione	3	mg/Nm³	---	16	250	200	15,00	1,00	-	-	
		Ossidi di azoto			100										
E42	convogliata	Polveri		Cabina forno pos. 15PT -fase essiccazione	3	mg/Nm³	6.200	16	250	200	15,00	0,16	-	-	
		Ossidi di azoto			100										
E43	convogliata	Polveri		Cabina forno pos. 15PT -fase essiccazione	3	mg/Nm³	800	16	250	200	15,00	0,55	-	-	
		Ossidi di azoto			100										
E44	convogliata	Polveri		Cabina forno pos. 15PT -fase essiccazione	3	mg/Nm³	---	16	250	200	15,00	1,00	-	-	
		Ossidi di azoto			100										

Punto Emissione	Tipo emissione	Inquinante	N. attività art.275	Provenienza	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm³/h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
											h	dia	L1	L2	
E45	convogliata	S.O.V.		Cabina forno pos. 19LC -fase essiccazione	50	mg/Nm³	1.300	16	250	80	15,00	0,25	-	-	
E46	convogliata	Ossidi di azoto		Cabina forno pos. 19LC (generatore di calore)	350	mg/Nm³	550	16	250	300	15,00	0,16	-	-	
E47	convogliata	S.O.V.	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc	Cabina verniciatura liquido pos. 18LC - fase verniciatura	50	mg/Nm³	35.000	16	250	Ambiente	16,00	-	0,95	0,95	Endrizzi in cartone e poliestere + filtro a tasche
		Polveri			3										
		Ossidi di azoto			100										
E48	convogliata	S.O.V.	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc	Cabina verniciatura liquido pos. 18LC - fase verniciatura	50	mg/Nm³	35.000	16	250	Ambiente	16,00	-	0,95	0,95	Endrizzi in cartone e poliestere + filtro a tasche
		Polveri			3										
		Ossidi di azoto			100										
E49	convogliata	S.O.V.	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc	Cabina verniciatura liquido pos. 18LC - fase verniciatura	50	mg/Nm³	35.000	16	250	Ambiente	16,00	-	0,95	0,95	Endrizzi in cartone e poliestere + filtro a tasche
		Polveri			3										
		Ossidi di azoto			100										

Punto Emissione	Tipo emissione	Inquinante	N. attività art.275	Provenienza	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm³/h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
											h	dia	L1	L2	
E50	convogliata	S.O.V.	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc	Cabina verniciatura liquido pos. 18LC - fase verniciatura	50	mg/Nm³	35.000	16	250	Ambiente	16,00	-	0,95	0,95	Endrizzi in cartone e poliestere + filtro a tasche
		Polveri			3										
		Ossidi di azoto			100										
E51	convogliata	S.O.V.		Cabina forno pos. 15LC - fase essiccazione	50	mg/Nm³	1.300	16	250	80	15,00	0,25	-	-	
E52	convogliata	Ossidi di azoto		Cabina forno pos. 15LC (generatore di calore)	350	mg/Nm³	550	16	250	300	15,00	0,16	-	-	
E53	convogliata	S.O.V.	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc	Cabina verniciatura liquido pos. 14LC - fase verniciatura	50	mg/Nm³	35.000	16	250	Ambiente	16,00	-	0,95	0,95	Endrizzi in cartone e poliestere + filtro a tasche
		Polveri			3										
		Ossidi di azoto			100										
E54	convogliata	S.O.V.	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc	Cabina verniciatura liquido pos. 14LC - fase verniciatura	50	mg/Nm³	35.000	16	250	Ambiente	16,00	-	0,95	0,95	Endrizzi in cartone e poliestere + filtro a tasche
		Polveri			3										
		Ossidi di azoto			100										
E55	convogliata	S.O.V.	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc	Cabina verniciatura liquido pos. 14LC - fase verniciatura	50	mg/Nm³	35.000	16	250	Ambiente	16,00	-	0,95	0,95	Endrizzi in cartone e poliestere + filtro a tasche
		Polveri			3										
		Ossidi di azoto			100										

Punto Emissione	Tipo emissione	Inquinante	N. attività art.275	Provenienza	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm³/h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
											h	dia	L1	L2	
E56	convogliata	S.O.V.	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc	Cabina verniciatura liquido pos. 14LC - fase verniciatura	50	mg/Nm³	35.000	16	250	Ambiente	16,00	-	0,95	0,95	Endrizzi in cartone e poliestere + filtro a tasche
		Polveri			3										
		Ossidi di azoto			100										
E57	convogliata	S.O.V.	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc	Cabina verniciatura liquido pos. 14LT - fase verniciatura	50	mg/Nm³	35.000	16	250	Ambiente	16,00	-	0,95	0,95	Endrizzi in cartone e poliestere + filtro a tasche
		Polveri			3										
		Ossidi di azoto			100										
E58	convogliata	S.O.V.	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc	Cabina verniciatura liquido pos. 14LT - fase verniciatura	50	mg/Nm³	35.000	16	250	Ambiente	16,00	-	0,95	0,95	Endrizzi in cartone e poliestere + filtro a tasche
		Polveri			3										
		Ossidi di azoto			100										
E59	convogliata	S.O.V.	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc	Cabina verniciatura liquido pos. 14LT - fase verniciatura	50	mg/Nm³	35.000	16	250	Ambiente	16,00	-	0,95	0,95	Endrizzi in cartone e poliestere + filtro a tasche
		Polveri			3										
		Ossidi di azoto			100										
E60	convogliata	S.O.V.	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc	Cabina verniciatura liquido pos. 14LT - fase verniciatura	50	mg/Nm³	35.000	16	250	Ambiente	16,00	-	0,95	0,95	Endrizzi in cartone e poliestere + filtro a tasche
		Polveri			3										
		Ossidi di azoto			100										

Punto Emissione	Tipo emissione	Inquinante	N. attività art.275	Provenienza	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm³/h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
											h	dia	L1	L2	
E61	convogliata	S.O.V.		Cabina forno pos. 15LT - fase essiccazione	50	mg/Nm³	1.300	16	250	Ambiente	15,00	0,25	-	-	
E62	convogliata	Ossidi di azoto		Cabina forno pos. 15LT (generatore di calore)	350	mg/Nm³	550	16	250	300	15,00	0,16	-	-	
E63	convogliata	S.O.V.	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc	Cabina verniciatura liquido pos. 9LC - fase verniciatura	50	mg/Nm³	35.000	16	250	80	16,00	-	0,95	0,95	Endrizzi in cartone e poliestere + filtro a tasche
		Polveri			3										
		Ossidi di azoto			100										
E64	convogliata	S.O.V.	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc	Cabina verniciatura liquido pos. 9LC - fase verniciatura	50	mg/Nm³	35.000	16	250	80	16,00	-	0,95	0,95	Endrizzi in cartone e poliestere + filtro a tasche
		Polveri			3										
		Ossidi di azoto			100										
E65	convogliata	S.O.V.	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc	Cabina verniciatura liquido pos. 9LC - fase verniciatura	50	mg/Nm³	35.000	16	250	80	16,00	-	0,95	0,95	Endrizzi in cartone e poliestere + filtro a tasche
		Polveri			3										
		Ossidi di azoto			100										
E66	convogliata	S.O.V.	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc	Cabina verniciatura liquido pos. 9LC - fase verniciatura	50	mg/Nm³	35.000	16	250	80	16,00	-	0,95	0,95	Endrizzi in cartone e poliestere + filtro a tasche
		Polveri			3										
		Ossidi di azoto			100										

Punto Emissione	Tipo emissione	Inquinante	N. attività art.275	Provenienza	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm³/h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
											h	dia	L1	L2	
E67	convogliata	S.O.V.	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc	Cabina verniciatura liquido pos. 10LC - fase verniciatura	50	mg/Nm³	35.000	16	250	80	16,00	-	0,95	0,95	Endrizzi in cartone e poliestere + filtro a tasche
		Polveri			3										
		Ossidi di azoto			100										
E68	convogliata	S.O.V.	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc	Cabina verniciatura liquido pos. 10LC - fase verniciatura	50	mg/Nm³	35.000	16	250	80	16,00	-	0,95	0,95	Endrizzi in cartone e poliestere + filtro a tasche
		Polveri			3										
		Ossidi di azoto			100										
E69	convogliata	S.O.V.	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc	Cabina verniciatura liquido pos. 10LC - fase verniciatura	50	mg/Nm³	35.000	16	250	80	16,00	-	0,95	0,95	Endrizzi in cartone e poliestere + filtro a tasche
		Polveri			3										
		Ossidi di azoto			100										
E70	convogliata	S.O.V.	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc	Cabina verniciatura liquido pos. 10LC - fase verniciatura	50	mg/Nm³	35.000	16	250	80	16,00	-	0,95	0,95	Endrizzi in cartone e poliestere + filtro a tasche
		Polveri			3										
		Ossidi di azoto			100										
E71	convogliata	S.O.V.	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc	Cabina verniciatura liquido pos. 26 - fase verniciatura	50	mg/Nm³	30.000	16	250	80	16,00	-	0,95	0,95	Endrizzi in cartone e poliestere + filtro a tasche
		Polveri			3										
		Ossidi di azoto			100										

segue Repertorio n. 122/2025

Punto Emissione	Tipo emissione	Inquinante	N. attività art.275	Provenienza	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm³/h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
											h	dia	L1	L2	
E72	convogliata	S.O.V.	8 Altri rivestimenti, compreso il rivestimento di metalli, plastica etc	Cabina verniciatura liquido pos. 26 - fase verniciatura	50	mg/Nm³	30.000	16	250	80	16,00	-	0,95	0,95	Endrizzi in cartone e poliestere + filtro a tasche
		Polveri			3										
		Ossidi di azoto			100										

Legenda:	
Punto Emissione	Note
E7A, E7B, E8A, E8B, E9A, E9B, E10A, E10B	S.O.V. espresse come C.O.T.
E11	^a da rispettare a partire dal 01/01/2030 * valore di portata da comunicare con le analisi Tenore O ₂ di riferimento = 3% vol. Ossidi di azoto espressi come NO ₂
E23	Nuovo punto di emissione S.O.V. espresse come C.O.T.
da E25 a E72	Nuovi punti di emissione S.O.V. espresse come C.O.T.
E46, E52, E62	Nuovi punti di emissione * valore di portata da comunicare con le analisi Tenore O ₂ di riferimento = 3% vol. Ossidi di azoto espressi come NO ₂